

Separador de Umidade



Descrição do Produto:

Usado para eliminar condensado e/ou gotículas em suspensão, assim como outras impurezas em instalações de vapor, ar comprimido ou outros gases.

Os separadores de umidade permitem um vapor e ar comprimido secos evitando ou prevenindo o desgaste de ferramentas e equipamentos pneumáticos respectivamente.

Aplicação: Recomenda-se sua aplicação em linha de distribuição, permitindo um vapor, ar comprimido e gás secos evitando e prevenindo o desgaste de ferramentas e equipamentos respectivamente. É muito utilizado em esterilizadores e equipamentos que necessitam de um vapor seco.

Dimensionamento: os separadores de Umidade deverão ser selecionados de acordo com o diâmetro da linha de vapor, ar comprimido ou gás. Na situação de Correto Dimensionamento das linha, a perda de carga no separador é equivalente ao comprimento de tubulação que o mesmo ocupa.

Funcionamento: Os separadores de Umidade operam pelo princípio da diferença de densidade. Quando o vapor, ar comprimido ou gás entra em seu interior, existe um decréscimo na velocidade e como o fluido é obrigado a desviar pelas chicanas internas, as gotículas de água e óleo, por diferença de densidade, são direcionados ao kit de drenagem e conseqüentemente ao purgador para que descarregue para o local pré-determinado.

Informações de Separadores de Umidade

Modelo	Diâmetro	Conexões	Material	Pr. Máxima	Temp. Máxima Operação
SVU-200	3/8" a 1"	R	FoFo Nodular	14 Kgf/cm ²	232°C
SHU-250	1 1/2" a 6"	FLG	FoFo Nodular	14 Kgf/cm ²	232°C
SVU-42C	1/2" a 8"	FLG	Aço Carbono	42 Kgf/cm ²	425°C

Nomenclatura:

SV: Vertical

SH: Horizontal

Conexão

R: Rosca BSPT ou NPT

FLG: Flangeadas Conf. Norma ANSI, ASME, DIN, etc.